

Nazwa projektu		Przebudowa Budynku Kuchni i Pralni Specjalistycznego Szpitala Wojewódzkiego w Ciechanowie, ul. Powstańców Wielkopolskich 2, 06-400 Ciechanów, identyfikator działki ewidencyjnej: 140201_1.0010.4306/28								
Nazwa elementu		Belki B1, B2, B3, B4, B5, B6, B7, B8 do mocowania okapów				Format rysunku A2	Nr rys. KW-4.4-2	Masa elementu	Ilość elementów	Masa ogółem 1 288,92 kg
Nr pozycji	Ilość szt.	Opis pozycji				Nr normy / materiał		masa 1 szt. kg	masa całk. kg	Uwagi
Belka B1										
1	1	U 100 5660				S235JR		60,00	60,00	
2	2	L RR 50x5 100				S235JR		0,38	0,75	
3	2	Blacha	10	140	175	S235JR		1,92	3,85	
4	2	Blacha	10	110	120	S235JR		1,04	2,07	
5	2	Blacha	8	100	145	S235JR		0,91	1,82	
101	4	Śruba M12x45 -6.8				PN-EN ISO 4014		0,05	0,20	
102	4	Podkładka D13				PN-EN ISO 7089		0,01	0,02	
103	8	Nakrętka M12 -6				PN-EN ISO 4014		0,01	0,11	
104	4	Śruba M12x50 -6.8				PN-EN ISO 4014		0,05	0,22	
105	4	Podkładka D13 do ceowników				PN-EN ISO 7089		0,02	0,07	
106	16	kotwa HST M12								min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem								69,11		
Dodatek na spoiny 1,8%								1,24		
Masa ogółem								70,36	2	140,71

Belka B2										
1	1	U 100 5660				S235JR		60,00	60,00	
2	2	L RR 50x5 100				S235JR		0,38	0,75	
3	2	Blacha	10	140	175	S235JR		1,92	3,85	
4	2	Blacha	10	110	120	S235JR		1,04	2,07	
5	2	Blacha	8	100	145	S235JR		0,91	1,82	
101	4	Śruba M12x45 -6.8				PN-EN ISO 4014		0,05	0,20	
102	4	Podkładka D13				PN-EN ISO 7089		0,01	0,02	
103	8	Nakrętka M12 -6				PN-EN ISO 4014		0,01	0,11	
104	4	Śruba M12x50 -6.8				PN-EN ISO 4014		0,05	0,22	
105	4	Podkładka D13 do ceowników				PN-EN ISO 7089		0,02	0,07	
106	16	kotwa HST M12								min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem								69,11		
Dodatek na spoiny 1,8%								1,24		
Masa ogółem								70,36	6	422,14

Belka B3										
1	1	U 100 5660				S235JR		60,00	60,00	
2	2	L RR 50x5 100				S235JR		0,38	0,75	
3	2	Blacha	10	140	175	S235JR		1,92	3,85	
4	2	Blacha	10	110	120	S235JR		1,04	2,07	
5	2	Blacha	8	100	145	S235JR		0,91	1,82	
101	4	Śruba M12x45 -6.8				PN-EN ISO 4014		0,05	0,20	
102	4	Podkładka D13				PN-EN ISO 7089		0,01	0,02	
103	8	Nakrętka M12 -6				PN-EN ISO 4014		0,01	0,11	
104	4	Śruba M12x50 -6.8				PN-EN ISO 4014		0,05	0,22	
105	4	Podkładka D13 do ceowników				PN-EN ISO 7089		0,02	0,07	
106	16	kotwa HST M12								min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem								69,11		
Dodatek na spoiny 1,8%								1,24		

Masa ogółem					70,36	2	140,71
-------------	--	--	--	--	-------	---	--------

  

Belka B4							
1	1	U 100	5660	S235JR	60,00	60,00	
2	2	L RR 50x5	100	S235JR	0,38	0,75	
3	2	Blacha	10 140 175	S235JR	1,92	3,85	
4	2	Blacha	10 110 120	S235JR	1,04	2,07	
5	2	Blacha	8 100 145	S235JR	0,91	1,82	
101	4	Śruba M12x45 -6.8		PN-EN ISO 4014	0,05	0,20	
102	4	Podkładka D13		PN-EN ISO 7089	0,01	0,02	
103	8	Nakrętka M12 -6		PN-EN ISO 4014	0,01	0,11	
104	4	Śruba M12x50 -6.8		PN-EN ISO 4014	0,05	0,22	
105	4	Podkładka D13 do ceowników		PN-EN ISO 7089	0,02	0,07	
106	16	kotwa HST M12					min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem					69,11		
Dodatek na spoiny 1,8%					1,24		
Masa ogółem					70,36	2	140,71

Belka B5							
2	2	L RR 50x5	100	S235JR	0,38	0,75	
3	2	Blacha	10 140 175	S235JR	1,92	3,85	
4	2	Blacha	10 110 120	S235JR	1,04	2,07	
5	2	Blacha	8 100 145	S235JR	0,91	1,82	
6	1	U 120	5660	S235JR	75,84	75,84	
101	4	Śruba M12x45 -6.8		PN-EN ISO 4014	0,05	0,20	
102	4	Podkładka D13		PN-EN ISO 7089	0,01	0,02	
103	8	Nakrętka M12 -6		PN-EN ISO 4014	0,01	0,11	
104	4	Śruba M12x50 -6.8		PN-EN ISO 4014	0,05	0,22	
105	4	Podkładka D13 do ceowników		PN-EN ISO 7089	0,02	0,07	
106	16	kotwa HST M12					min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem					84,96		
Dodatek na spoiny 1,8%					1,53		
Masa ogółem					86,49	4	345,96

Belka B6							
2	2	L RR 50x5	100	S235JR	0,38	0,75	
3	2	Blacha	10 140 175	S235JR	1,92	3,85	
4	2	Blacha	10 110 120	S235JR	1,04	2,07	
5	2	Blacha	8 100 145	S235JR	0,91	1,82	
7	1	U 120	5660	S235JR	75,84	75,84	
8	1	Blacha	10 50 160	S235JR	0,63	0,63	
9	1	Blacha	10 50 260	S235JR	1,02	1,02	
101	4	Śruba M12x45 -6.8		PN-EN ISO 4014	0,05	0,20	
102	4	Podkładka D13		PN-EN ISO 7089	0,01	0,02	
103	8	Nakrętka M12 -6		PN-EN ISO 4014	0,01	0,11	
104	4	Śruba M12x50 -6.8		PN-EN ISO 4014	0,05	0,22	
105	4	Podkładka D13 do ceowników		PN-EN ISO 7089	0,02	0,07	
106	16	kotwa HST M12					min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem					86,61		
Dodatek na spoiny 1,8%					1,56		
Masa ogółem					88,17	1	88,17

Belka B7							
10	1	U 100	300	S235JR	3,18	3,18	
11	1	Blacha	10 140 180	S235JR	1,98	1,98	
106	4	kotwa HST M12					min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem					5,16		

Dodatek na spoiny 1,8%					0,09		
Masa ogółem					5,25	1	5,25

Belka B8							
10	1	U 100	300	S235JR	3,18	3,18	
11	1	Blacha	10 140 180	S235JR	1,98	1,98	
106	4	kotwa HST M12					min. głębokość kotwienia 100mm
Masa razem					5,16		
Dodatek na spoiny 1,8%					0,09		
Masa ogółem					5,25	1	5,25